

VISIONNAIRE: Le scelte sostenibili e le innovazioni tecnologiche

Il brand, che si pone oggi come manifesto Meta-Luxury, si basa sui valori della conoscenza e la ricerca di atemporalità che vanno a sommarsi per raggiungere un risultato unico nel suo genere. Questo lusso dei contenuti e dei valori trova applicazione nell'uso responsabile dei materiali, in una ricerca tecnologica che l'azienda porta avanti con impegno, in investimenti di efficientamento della catena produttiva e della qualità della vita dei propri artigiani.

La convergenza tra benessere del singolo individuo e dell'intero ecosistema che lo ospita si pone al centro della riflessione di Visionnaire all'alba di una nuova decade di necessaria presa di coscienza ambientale e sociale.

Benessere e sostenibilità si traducono anche in scelta di tessuti e pelli innovative performanti, che attraverso logiche di riciclo e processo produttivo a basso impatto, rappresentano un nuovo traguardo tecnologico e sostenibile.

La pelle come materiale rinnovabile

La concia delle pelli è una delle forme di riciclo più antiche, inserendosi all'interno di un processo di produzione che va dalla gestione degli allevamenti bovini fino alla realizzazione di prodotti destinati al consumatore. Il cuoio che altrimenti verrebbe scartato come sottoprodotto e smaltito generando un alto tasso di inquinamento globale, trova così impiego in altri processi di lavorazione. La pelle rientra in questo ciclo in cui i rifiuti di lavorazione del processo conciario, diventano essenziali per ulteriori applicazioni produttive.

Tessuti performanti

Iris è un nuovo prodotto tessile per outdoor e indoor composto di fili di poliestere, ottenuti dal riuso di bottiglie di plastica disperse nell'ambiente, dal ciclo di vita assolutamente circolare, essendo 100% riciclato e 100% riciclabile. Totalmente prodotto in Italia, Iris garantisce un'importantissima riduzione di emissioni di Co2 e spreco d'acqua per un risparmio energetico di oltre il 60 % rispetto ai normali processi produttivi.

I tessuti Assam, ottenuti tramite la combinazione di fibre sintetiche e naturali, mostrano altrettante prestazioni d'avanguardia: dalla possibilità di abbassare il calore corporeo e quindi diminuire la sudorazione e la frequenza cardiaca di una persona seduta, all'assorbimento di umidità nell'ambiente riducendo così il consumo di energia dovuto all'utilizzo della climatizzazione artificiale, questo materiale



viene lavorato senza prodotti chimici e tossici per la salute.

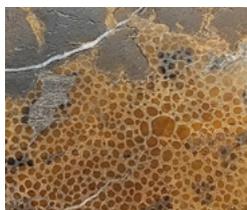
Questi tessuti dalle caratteristiche altamente performanti sono stati selezionati per la realizzazione di alcune sedute tra cui i nuovi sgabelli Kylo.

Marmi: tecniche di lavorazione e processi tecnologici

La grande novità sull'impiego del marmo riguarda alcune nuove tecniche di lavorazione che, sfruttando le naturali venature della pietra, garantiscono dei risultati inediti ed estremamente naturali, come quello definito "Linfa Vitale", che attraverso il microrilievo delle vene più sottili rende la pietra come un organismo vivente. Queste tecniche possono essere applicate su marmi che presentano determinate proprietà metamorfiche e che a seconda del loro aspetto definiscono il nome stesso della lavorazione: *Sea Waves*, tecnica di esaltazione delle vene per il marmo *Confusion Dark*; *Pelle di Serpente*, tecnica a microrilievo e superficie ondulata per il *Fior di Bosco*, così come *Pelle di Coccodrillo* per il *Port Laurent*; infine *Galuchat*, tecnica a doppia incisione e microrilievo per il *Black and Gold*.



Port Laurent
Pelle di coccodrillo



Black and Gold
Galuchat



Rain Forest Gold
Linfa Vitale



Fior di Bosco
Pelle di serpente



Confusion Dark
Sea Waves

Sul fronte della sperimentazione Visionnaire utilizza il rivoluzionario processo Azerocare di Antolini per alcuni suoi prodotti. La wellness unit Kobol vedrà protagonista l'eterea matericità del Dover White, mentre la wellness unit Leonardo sarà valorizzata dalla forza espressiva in black&white del marmo Dalmata; infine, il tavolo da pranzo Kerwan sarà realizzato con il marmo Port Laurent.

Azerocare è un processo permanente unico nel suo genere che garantisce la protezione permanente - con finitura lucida - dei marmi da macchie e corrosione causate dal contatto delle superfici con cibi e sostanze organiche a base acida, senza alterare le cromie, la percezione tattile e le proprietà specifiche della pietra naturale.

Questo processo, unicamente brevettato e realizzato presso le unità produttive Antolini, rende la superfici non permeabili, evitando la proliferazione dei batteri e rende inoltre le stesse semplici da pulire.



Sempre tesa ad incrementare gli standard qualitativi dei propri materiali prestando al contempo la massima attenzione all'impatto ambientale delle soluzioni proposte e dei processi produttivi attuati, l'azienda ha studiato questa tecnologia ponendo maggiore attenzione alla tutela dell'ambiente; infatti il processo Azerocare non produce alcuna emissione nell'atmosfera, né genera scarti di lavorazione.



FSC® & PEFC™

Con la pubblicazione nel 2019 de Il “Decàlogo” - manifesto delle intenzioni e libro d'autore - l'azienda, attraverso i suoi testi, propone una narrazione delle proprie radici storiche, verifica la sua attuale identità e traccia le traiettorie del suo ambizioso futuro.

Il Marchio definisce la propria rotta: confermarsi come artefici di prodotti di qualità assoluta sposati ad un impegno, rigoroso e responsabile, nei confronti dell'ambiente.

Nel secondo valore – “Natura” – Visionnaire dichiara: “il desiderio di tutela del patrimonio naturale si configura come una presa di coscienza che informa – e orienta – la nostra visione culturale, ora sensibilizzata verso comportamenti progettuali che, dalla selezione dei materiali sino all'ultima delle lavorazioni previste nei cicli di fabbricazione, assumono un preciso e sentito impegno civile”.

Nel 2019 Visionnaire ha ottenuto le certificazioni FSC® Forest Stewardship Council® C147146 e PEFC™ Programme for Endorsement of Forest Certification, che dimostra il proprio impegno al raggiungimento dell'obiettivo globale di orientare il mercato verso una gestione responsabile del patrimonio forestale e la volontà di garantire che i legni utilizzati provengano da tagli legali e da filiere certificate.

Visionnaire è inoltre certificata ISO 9001 dal 2011, a garanzia del rispetto degli standard qualitativi di gestione, in un più ampio progetto di sviluppo e valorizzazione del saper fare italiano, che si basa sulla scelta di realizzare le produzioni interamente in Italia, da sessanta anni.

